

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОВЕДЕНИИ ИНСПЕКЦИИ

INSPECTION CERTIFICATE

ЗАКАЗЧИК LLC NGSK

PURCHASER

PO NO: WB886401

СВИДЕТЕЛЬСТВО №.

CERTIFICATE No. 420171550

ПОКРЫТИЙ ЭЛЕКТРОД ПОВЕРЖАЮЩИХ

COVERED ELECTRODE DATE OF ISSUE Jan. 05, 2018

ТОРГОВАЯ МАРКА TRADE DESIGNATION	LB-52U	ИЗМЕРЕНИЯ (мм) DIMENSION (mm)	ЗАВОДСКОЕ ИМЕНЕ MFG. No.	ПРИМЕНЯЕМЫЙ СТАНДАРТ И КЛАССИФИКАЦИЯ APPLICABLE SPECIFICATION AND CLASSIFICATION
		3. 2	D 1 2 6 6 3 6 5	AWS A5. 1 E7016

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (%) В соответствии с EN10204 Тип 3.1	CHEMICAL COMPOSITION (%) ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1 1B=Mn+Ni+Cr+Mo+V											
ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	TiB
НАНЕСЕННЫЙ МЕТАЛЛ DEPOSITED METAL	0.06	0.57	1.15	0.013	0.002	0.01	0.01	0.03	<0.01	0.01	<0.01	1.20
ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS												

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В соответствии с EN10204 Тип 3.1											
MECHANICAL PROPERTY ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1											
ИСПЫТАНИЕ НАПОДЛИВНОСТИ МЕТАЛЛА НА РАЗРЫВ			TENSILE TEST OF DEPOSITED METAL			ОПРЕДЕЛЕНИЕ УДАРНОЙ ВЯЗКОСТИ НАПОДЛИВНОСТИ МЕТАЛЛА			IMPACT TEST OF DEPOSITED METAL		
ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ YIELD POINT	НАПРЯЖЕНИЕ ТЕКУЧЕСТИ И ПРИ ОТКЛОНЕНИИ В YIELD STRENGTH AT 0.2% OFFSET	РАЗРЫВНАЯ ПРОЧНОСТЬ TENSILE STRENGTH	ВЫТЯГОВАНИЕ ELONGATION	ТЕМПЕРАТУРА ТЕСТИРОВАНИЯ TEST TEMP.	ПОГЛОЩЕННАЯ ЭНЕРГИЯ ИМПАКТ ВАЛУЕ	ОТДЕЛЬНЫЕ КАЖДАЯ					
-	MPa 443	MPa 557	MPa 35	% -40 °C	СРЕДНЕЕ АРГ.	139	140	129	149	J/cm ²	-

УСЛОВИЯ СВАРКИ				WELDING CONDITIONS			
ТИП СВАРОЧНОГО ТОКА TYPE OF CURRENT	ДСЕР	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ SHIELDING GAS	-	ТЕМПОБРАБОТКА ПОСЛЕ СВАРКИ POST WELD HEAT TREATMENT			
СИЛА СВАРОЧНОГО ТОКА AMPERAGE	120 A						
НАПРЯЖЕНИЕ СВАРОЧНОЙ ДУГИ ARC VOLTAGE	22 V			°C x - h			

НАСТОЯЩИМ УДОСТОВЕРЯЕТСЯ, ЧТО УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО И ТОЧНО И ЧТО УКАЗАННЫЙ СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ ОТВЕЧАЕТ ВСЕМ ТРЕБОВАНИЯМ ПРИМЕНЯЕМЫХ СТАНДАРТОВ.

WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE TEST RESULTS ARE CORRECT AND ACCURATE AND THAT THE WELDING MATERIAL IDENTIFIED HEREIN MEETS ALL REQUIREMENTS OF THE APPLICABLE SPECIFICATION.

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ
KOBЕ STEEL, LTD. WELDING BUSINESS

ГЛАВНЫЙ ИНСПЕКТОР CHIEF INSPECTOR

ЗАВОД САЙДЗЁ
SAIJO PLANT

201801051142414205171801011104R241 ПРИМЕЧАНИЕ: ВО ВСЕХ СЛУЧАЯХ ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ, А ТАКЖЕ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ И КЛАССИФИКАЦИИ, ИСПОЛЬЗОВАНЫ ЗАГЛАВНЫЕ БУКВЫ. REMARKS: CAPITAL LETTERS ARE USED EXCEPT FOR UNIT, APPLICABLE SPECIFICATION / CLASSIFICATION AND ELEMENTS.