

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОВЕДЕНИИ ИНСПЕКЦИИ  
INSPECTION CERTIFICATE**

**ЗАКАЗЧИК LLC NGSK  
PURCHASER  
PO NO.:WB885701**

**ПОКРЫТЫЙ ЭЛЕКТРОД  
COVERED ELECTRODE**

**СВИДЕТЕЛЬСТВО No.  
CERTIFICATE No. 420171548  
ДАТА ВЫДАЧИ 05.01.2018  
DATE OF ISSUE Jan.05, 2018**

**ТОГОВАЯ МАРКА  
TRADE DESIGNATION**

**ИЗМЕРЕНИЯ (mm)  
DIMENSION (mm)**

**ЗАВОДСКОЙ НОМЕР  
MFG. No.**

**ПРИМЕНЯЕМЫЙ СТАНДАРТ И КЛАССИФИКАЦИЯ  
APPLICABLE SPECIFICATION AND CLASSIFICATION**

**LB-52U**

**2.6**

**D 1 2 6 6 3 2 2**

**AWS A5.1 E7016**

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (%) В соответствии с EN10204 Тип 3.1 МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОПЕРТУ АССОРДИНГ ТО EN10204 ТИПЕ 3.1 В=Мn+Ni+Cr+Mo+V**

ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	TiB
НАПОЛНЕННЫЙ МЕТАЛЛ DEPOSITED METAL	0.07	0.55	0.98	0.008	0.002	0.01	<0.01	0.02	<0.01	<0.01	<0.01	1.02
ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS												

**МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В соответствии с EN10204 Тип 3.1 МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОПЕРТУ АССОРДИНГ ТО EN10204 ТИПЕ 3.1**

ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ YIELD POINT	НАПРЯЖЕНИЕ ТЕКУЧЕСТИ И ПРИ ОТКЛОНЕНИИ В 0.2% YIELD STRENGTH AT 0.2% OFFSET	РАЗРЫВНАЯ ПРОЧНОСТЬ TENSILE STRENGTH	ВЫТЯГИВАНИЕ ELONGATION	ТЕМПЕРАТУРА ТЕСТИРОВАНИЯ TEST TEMP.	ПОГЛОЩЕННАЯ ЭНЕРГИЯ ИМПАКТ IMPACT VALUE	ОТДЕЛЬНЫЕ ОТДЕЛЬНЫЕ EACH
-	MPa 461	MPa 572	MPa 35	% -40 °C	91 J/cm <sup>2</sup>	68 73 133 J/cm <sup>2</sup>

**УСЛОВИЯ СВАРКИ  
WELDING CONDITIONS**

**ТЕМООБРАБОТКА ПОСЛЕ СВАРКИ  
POST WELD HEAT TREATMENT**

ТИП СВАРОЧНОГО ТОКА TYPE OF CURRENT	ДИСЕР	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ SHIELDING GAS
СИЛА СВАРОЧНОГО ТОКА AMPERAGE	80 A	-
НАПРЯЖЕНИЕ СВАРОЧНОЙ ДУГИ ARC VOLTAGE	22 V	-

**НАСТОЯЩИМ УДОСТОВЕРЯЕТСЯ, ЧТО УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ  
ПРИБАДЕНЫ ПРАВИЛЬНО И ТОЧНО И ЧТО УКАЗАННЫЙ СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ  
ОТВЕЧАЕТ ВСЕМ ТРЕБОВАНИЯМ ПРИМЕНЯЕМЫХ СТАНДАРТОВ.**

**ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ  
КОВЕ STEEL, LTD. WELDING BUSINESS**

**ЗАВОД САЙДЗЁ  
SAIJO PLANT**

**WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE TEST RESULTS ARE CORRECT AND  
ACCURATE AND THAT THE WELDING MATERIAL IDENTIFIED HEREIN MEETS  
ALL REQUIREMENTS OF THE APPLICABLE SPECIFICATION.**

**ГЛАВНЫЙ ИНСПЕКТОР CHIEF INSPECTOR**



**ПРИМЕЧАНИЕ: ВО ВСЕХ СЛОБАХ ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ, А ТАКЖЕ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ И КЛАССИФИКАЦИИ, ИСПОЛЬЗОВАНЫ ЗАГЛАВНЫЕ БУКВЫ.  
REMARKS : CAPITAL LETTERS ARE USED EXCEPT FOR UNIT, APPLICABLE SPECIFICATION / CLASSIFICATION AND ELEMENTS.**